



DuPont es la compañía a la que recurrir cuando la ciencia es la respuesta. Nuestras soluciones integrales se acercan al mercado desde cinco plataformas que aprovechan cada sinergia y oportunidad a nuestro alcance.

AGRICULTURA Y NUTRICIÓN

- ∞ **Objetivo**
Aumentar la calidad, cantidad y seguridad de los alimentos a nivel mundial valiéndonos de nuestro bagaje biotecnológico y nuestro conocimiento de la cadena de valor alimentaria es la meta en este caso.
- ∞ **Mercados principales**
Producción y protección agrícola, procesamiento de alimentos.

TECNOLOGÍA DEL COLOR Y REVESTIMIENTOS

- ∞ **Objetivo**
Proteger, decorar y añadir funcionalidad a gran variedad de superficies y sustratos desarrollando y proporcionando ingredientes, tintas, pinturas y tecnologías del color.
- ∞ **Mercados principales**
Automoción, reparación de chapa, papel, pinturas industriales, impresión digital, revestimientos de arquitectura, plásticos...etc.

TECNOLOGÍA ELECTRÓNICA Y DE LA COMUNICACIÓN

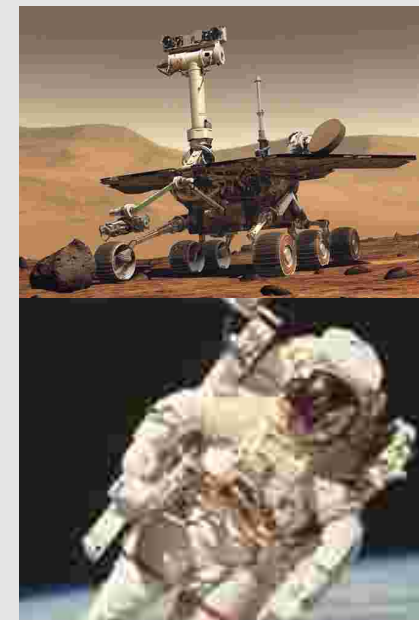
- ∞ **Objetivo**
Producir dispositivos electrónicos y de comunicación más rápidos, pequeños y baratos con la sólida base tecnológica y el conocimiento de materiales de **DuPont**.
- ∞ **Mercados principales**
Semiconductores, componentes y circuitos de interconexión, pantallas y técnicas de imagen, células energéticas.

MATERIALES DE ALTO RENDIMIENTO

- ∞ **Dirección estratégica**
Satisfacer la demanda mundial de sistemas, soluciones y materiales poliméricos de alto rendimiento, más productivos, aprovechando nuestros conocimientos de ciencia y materiales.
- ∞ **Mercados principales**
Automoción, electricidad y electrónica, envasado, construcción, artículos de consumo.

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN

- ∞ **Objetivo**
Proteger a las personas, sus propiedades y operaciones y al medio ambiente en todo el mundo compartiendo nuestro conocimiento y experiencia para ofrecer soluciones que hagan la vida más segura.
- ∞ **Mercados principales**
Construcción, procesos de manufactura, servicios de emergencia -policía, bomberos y cuerpos de intervención rápida-, artículos de consumo.



DUPONT EN EL MUNDO

SER LA COMPAÑÍA CIENTÍFICA MÁS DINÁMICA, QUE APORTA SOLUCIONES SOSTENIBLES ESENCIALES PARA HACER MEJOR, MÁS SEGURA Y SALUDABLE LA VIDA DE LAS PERSONAS DONDE QUIERA QUE ESTÉN.

DUPONT HISTORIA

UN PASEO A TRAVÉS DE DUPONT

La historia de nuestra compañía descansa sobre unos sólidos valores que nos guían en cuanto hacemos: la seguridad y la salud, los más altos estándares éticos, la protección del medio ambiente y el respeto hacia las personas. Así, apoyándonos en ellos y aplicando todas las ciencias disponibles llevamos más de dos siglos en la brecha, aportando soluciones a los retos que cada día afronta la humanidad.

Fundada en 1802 como una compañía de explosivos, durante casi cien años nos dedicamos en exclusiva a la fabricación de pólvora, para luego diversificar nuestra oferta con gran variedad de productos químicos.

El siglo XX fue testigo de una nueva reinvenición de **DuPont**, que se convirtió en una compañía internacional de químicos, materiales y energía y ahondó en su compromiso con la investigación científica. Comercializamos pinturas para coches, celofán, neopreno, cristales de seguridad, films para películas y rayos X y fibras sintéticas que condujeron al descubrimiento del archiconocido nylon. Hoy en día, clientes y consumidores de todas las latitudes conocen a **DuPont** a través de marcas tan fiables como Kevlar®, Teflon® Tyvek®, Corian® y otros miles de productos con los que nos tropezamos en cada faceta de la vida moderna.

En nuestro tercer siglo de operación continuada, **DuPont** es una compañía científica global, comprometida con el crecimiento sostenible a través de tres estrategias básicas: la integración de las ciencias, la aplicación del conocimiento y la mejora de la productividad.

Día tras día, **DuPont** demuestra que está preparada para ir allá donde la ciencia esconda nuevos descubrimientos que satisfagan las expectativas de nuestros clientes y para aprovechar cualquier oportunidad de crecimiento.

DuPont está presente en más de 70 países de todo el mundo, desde los que trabajan cada día sus más de 55.000 empleados. Además de sus instalaciones de manufactura y servicios, cuenta con 75 centros de I+D y laboratorios distribuidos internacionalmente.



